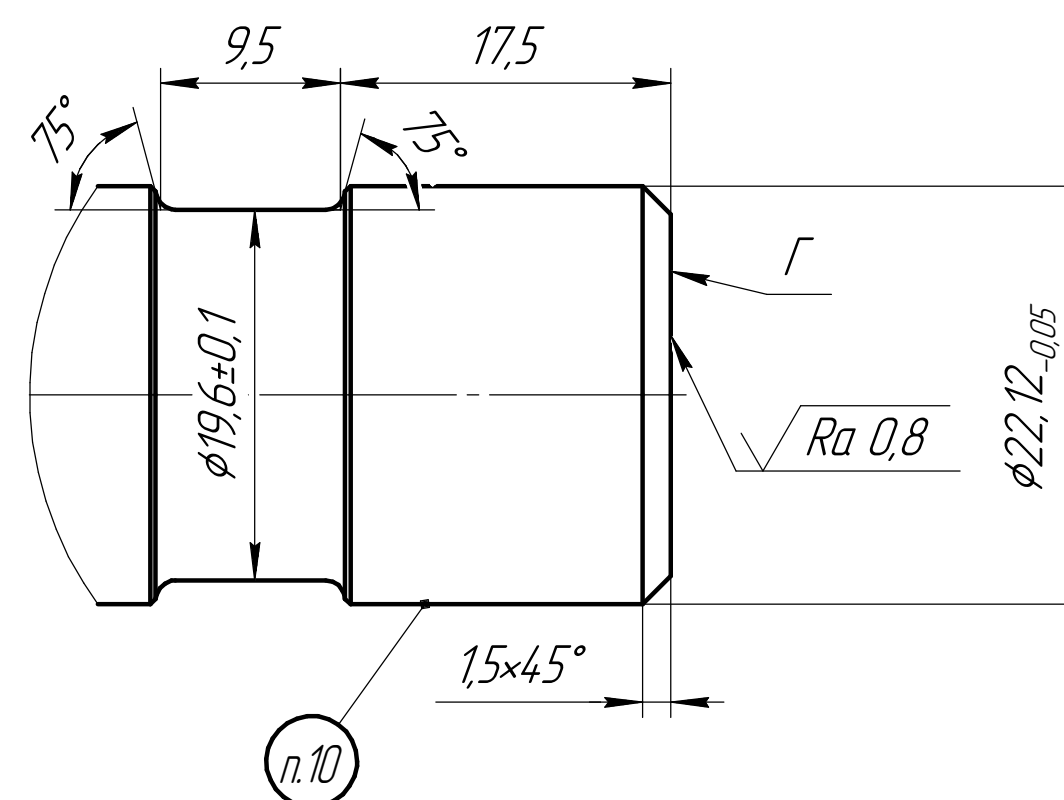
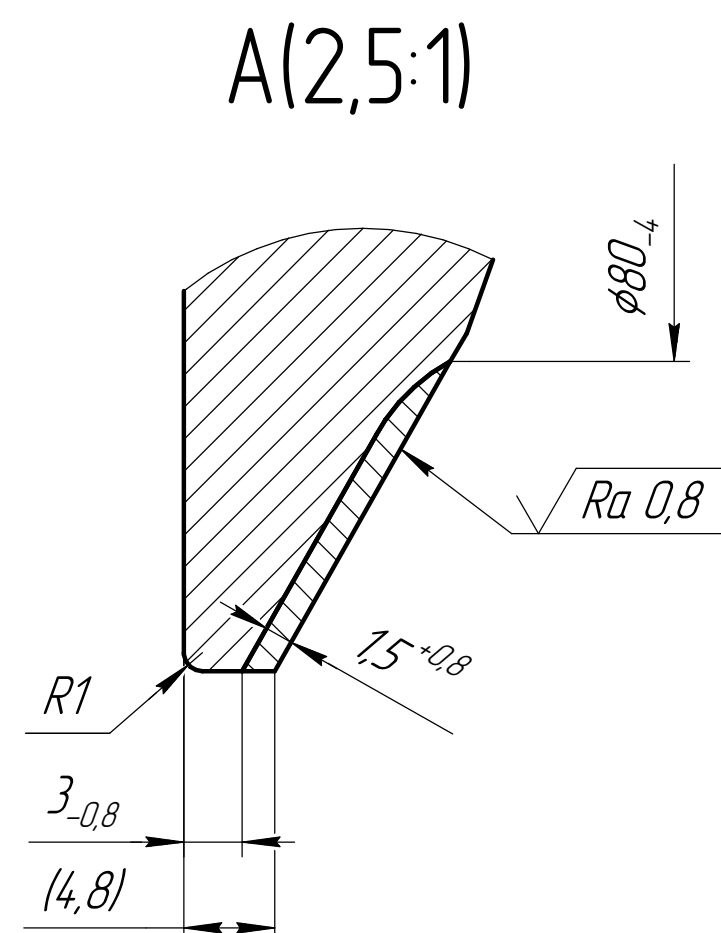

$$B(2,5:1)$$


- 1  $360 \pm 5$  HB
- 2  $46 \pm 3$  HRC наплавки. Материал наплавки Stellite 12.
- 3 Поверхность Г калить  $h=0,8^{+1,5}$ ,  $58 \pm 3$  HRC
- 4 Направление волокон клапана должно соответствовать наружному контуру. Обрывы волокон допускаются только в зоне наплавки.
- 5 Величина зерна основного материала, а так же величина зерна в зоне прилегающей к наплавленной поверхности допускается не менее 5-ого номера по ГОСТ 5639-82.
- 6 На поверхности наплавки поры, раковины, трещины и неметаллические включения не допускаются.
- 7 Покрытие поверхности В – Х тв 5...10
- 8 После выполнения наплавки произвести отпуск.
- 9 100% контроль наличия трещин производить УЗК.
- 10 Маркировать травлением номер чертежа.
- Шрифт 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85
- 11 Неуказанные предельные отклонения размеров H14, h14,  $\frac{IT14}{2}$

[illegible]